Vollautomatisierte Pipettierroboter zur Flüssigprobenbearbeitung





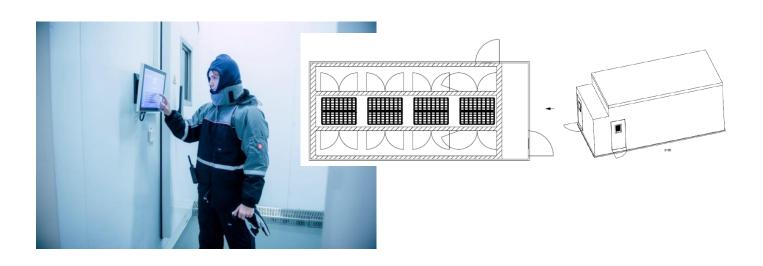


- ► Hoher Qualitätsstandard aufgrund einheitlicher/standardisierter Probenbearbeitung
 - ▶ Automatisierte Dokumentation relevanter Proben-Parameter
 - ▶ Sofortiges Einfrieren der aliquotierten Proben bei -20°C

Begehbares -80°C/-20°C Probenlager ("Manual Store")







- ▶ Manuelle Proben-ein- und -auslagerung
 - ▶ Probenlagerung bei -80°C
 - ▶ Probenhandling bei -20°C
- ▶ 24/7 Temperatur- und Alarmüberwachung
- Lagerkapazität: bis zu 558.000 Probenröhrchen

Vollautomatisiertes Flüssigprobenlager







- ▶ Vollautomatisierte Probenaushebung und Tracking
 - ▶ Probenlagerung bei -80°C
 - ▶ Einzel Probenaushebung bei -80°C
 - ▶ Probentransfer bei -20°C
 - ▶ 24/7 Temperatur- und Alarmüberwachung
 - ▶ Lagerkapazität: bis zu 5,2 Mio. Proben

Kryo-/Flüssigstickstoff-Lagertanks manuell







- ▶ Manuelle Proben Ein- und Auslagerung
- ▶ Lagerung in der Gasphase des Flüssig-Stickstoffs: -150°C bis -160°C
 - ▶ 10 Kryotanks (Stand: Juni 2024)
 - ▶ 24/7 Temperatur- und Alarmüberwachung
 - ▶ Lagerkapazität : rund 22.000 Röhrchen pro Tank

Archiv für FFPE Blöcke und Schnitte (manuell)







- ▶ Lagerung von FFPE Blöcken und Schnitten im 425,5m² großen Biobank FFPE-Archiv bei Raumtemperatur laut CEN bzw. ISO Standard (18-25°C)
 - ▶ Lagerkapazität: ca. 36 Mio. Schnitte und 15 Mio. Blöcke